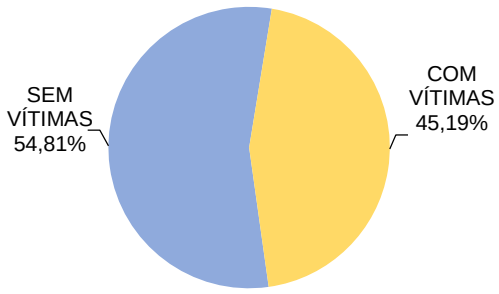
RELATÓRIO ANUAL DE ESTATÍSTICA DE TRÂNSITO - 2018

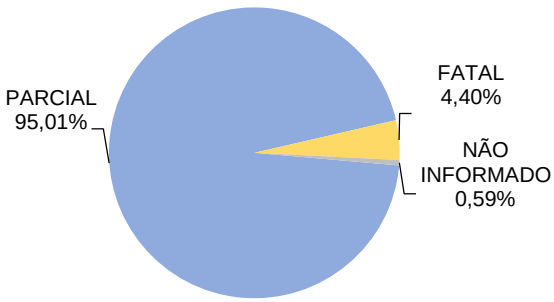
MICRORREGIÃO NORDESTE

ACIDENTES DE TRÂNSITO



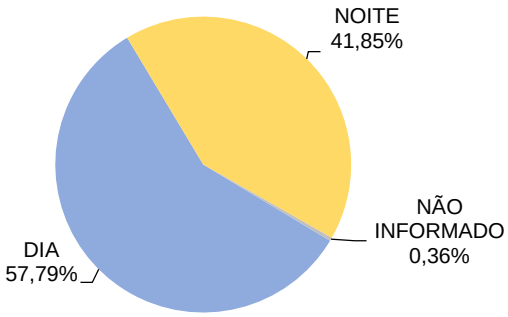
Total: **1.861**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A GRAVIDADE



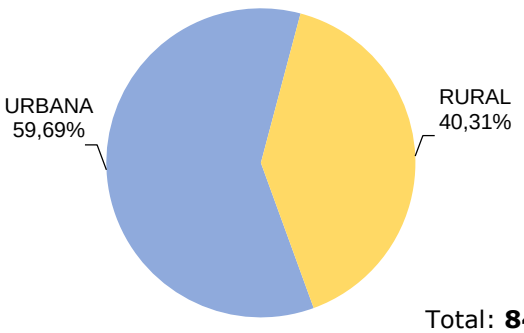
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO O PERÍODO



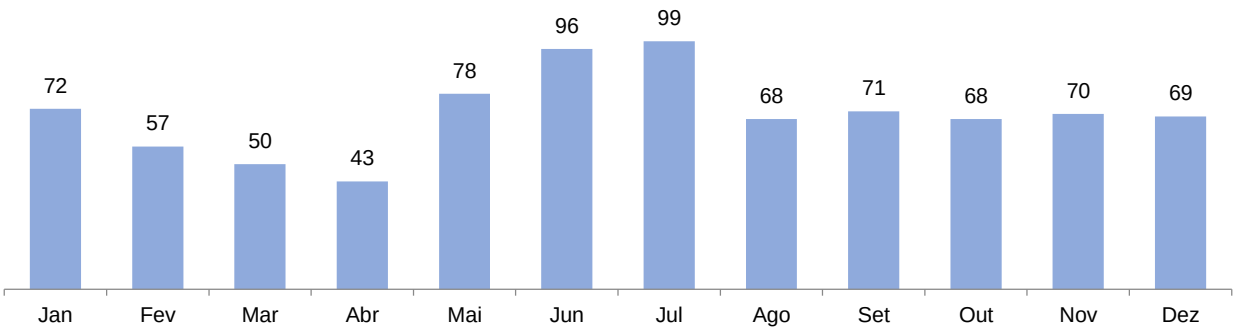
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A ÁREA



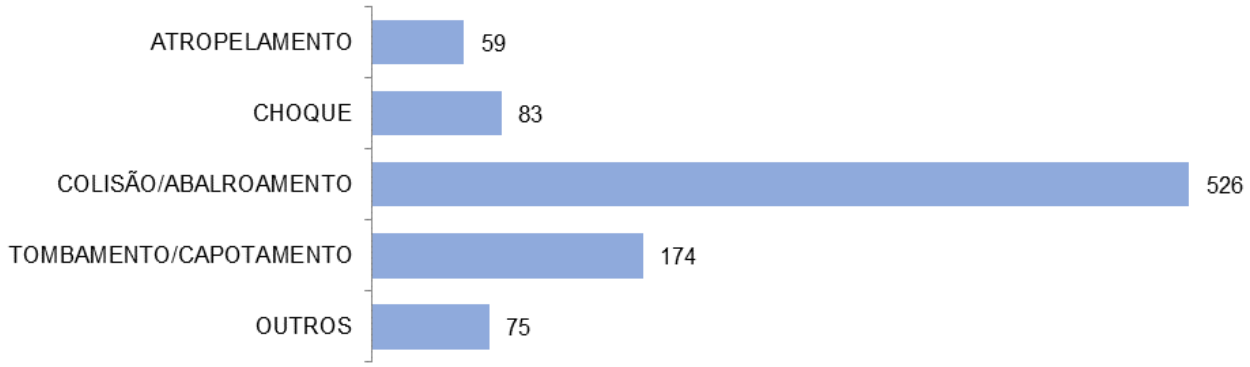
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO OS MESES DO ANO



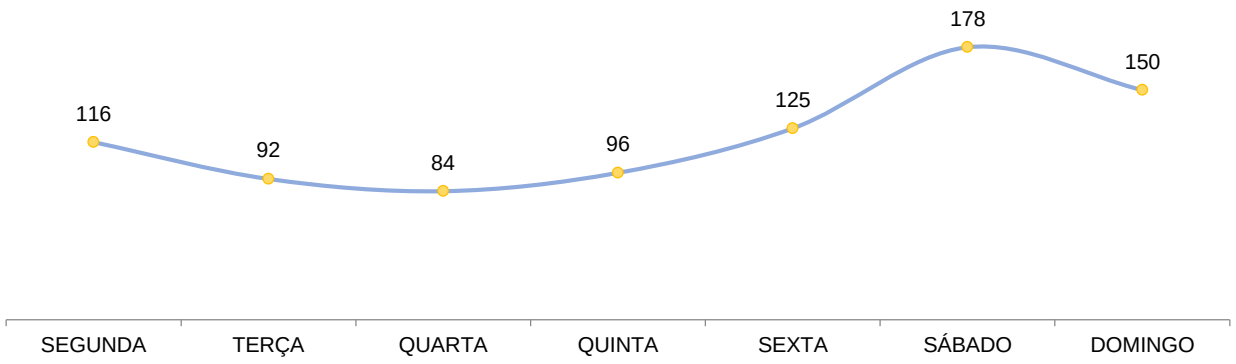
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A NATUREZA



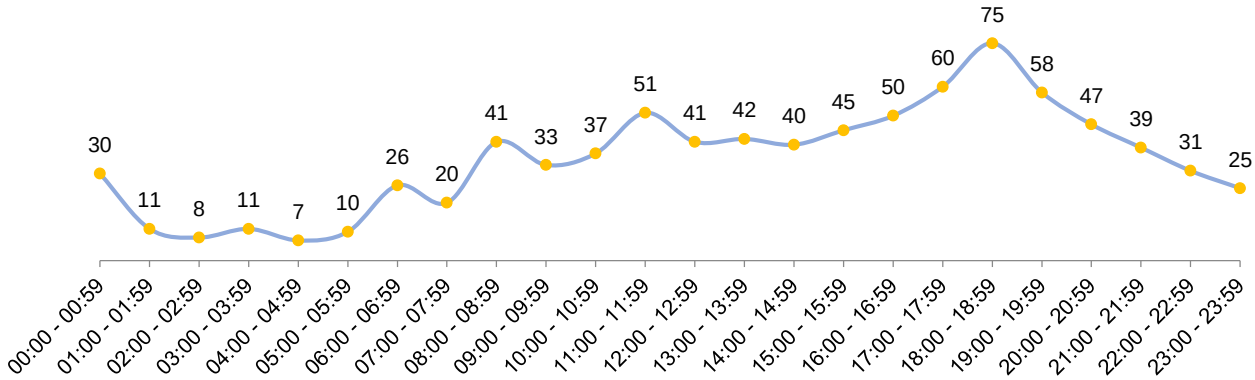
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO OS DIAS DA SEMANA



Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A FAIXA HORÁRIA*

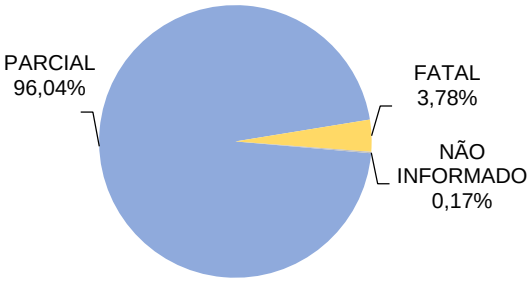


Total: **838**

* Não foram considerados dados "Não informados".

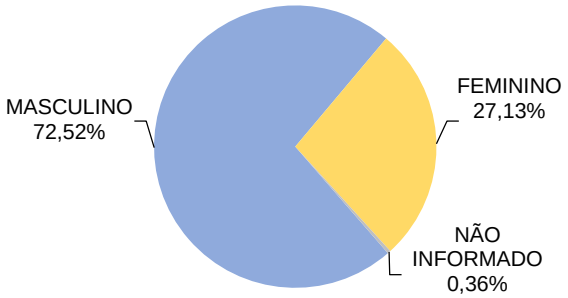
VÍTIMAS PARCIAIS

VÍTIMAS SEGUNDO O FERIMENTO



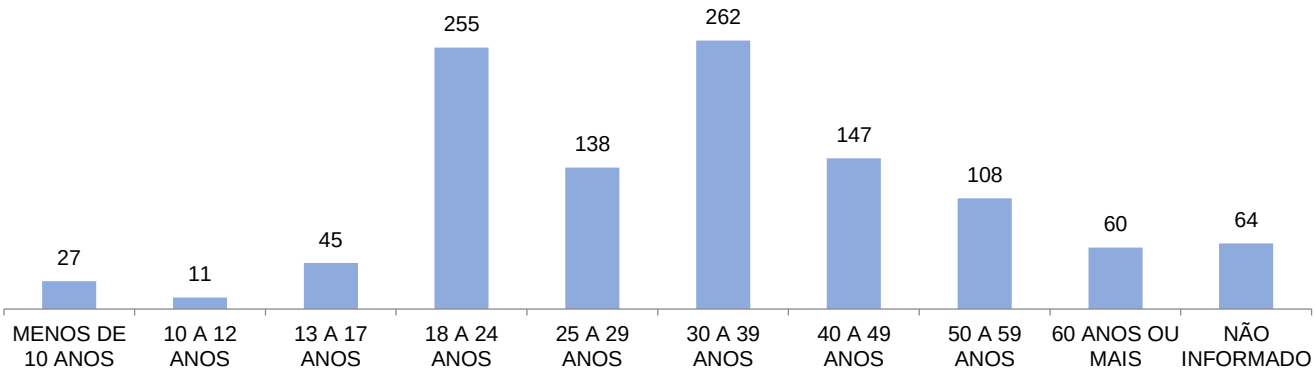
Total: **1.163**

VÍTIMAS PARCIAIS SEGUNDO O SEXO



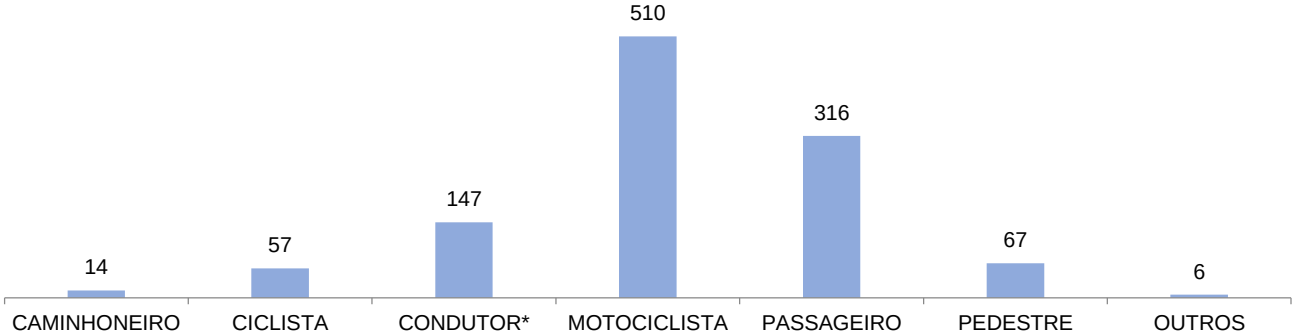
Total: **1.117**

VÍTIMAS PARCIAIS SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **1.117**

VÍTIMAS PARCIAIS SEGUNDO O TIPO

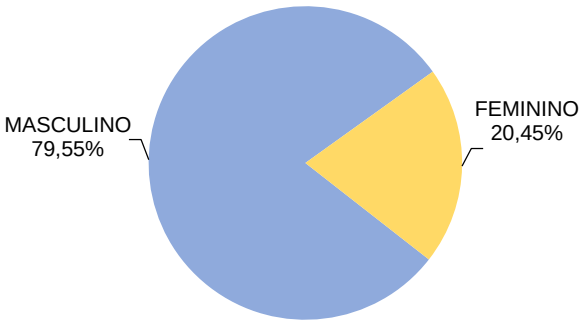


Total: **1.117**

Condutor * = Responsáveis pela direção de veículo automotor, com exceção de ciclistas, motociclistas e caminhoneiro.

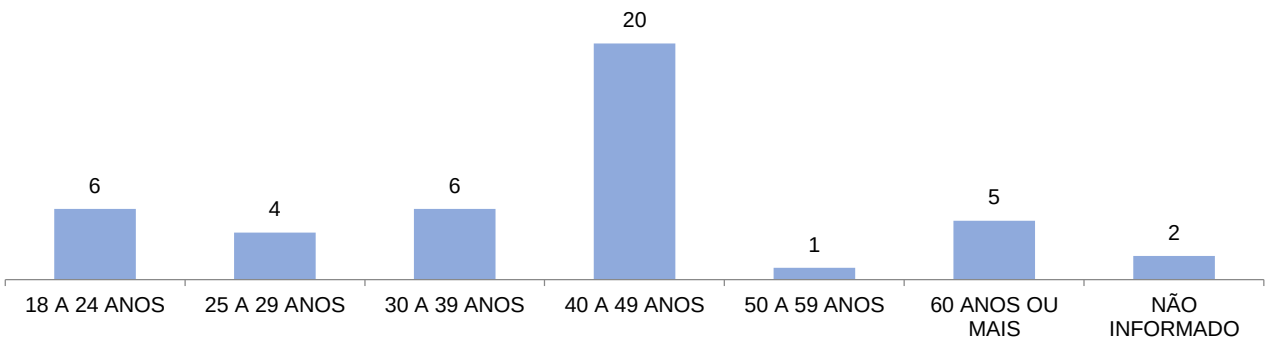
VÍTIMAS FATAIS

VÍTIMAS FATAIS SEGUNDO O SEXO



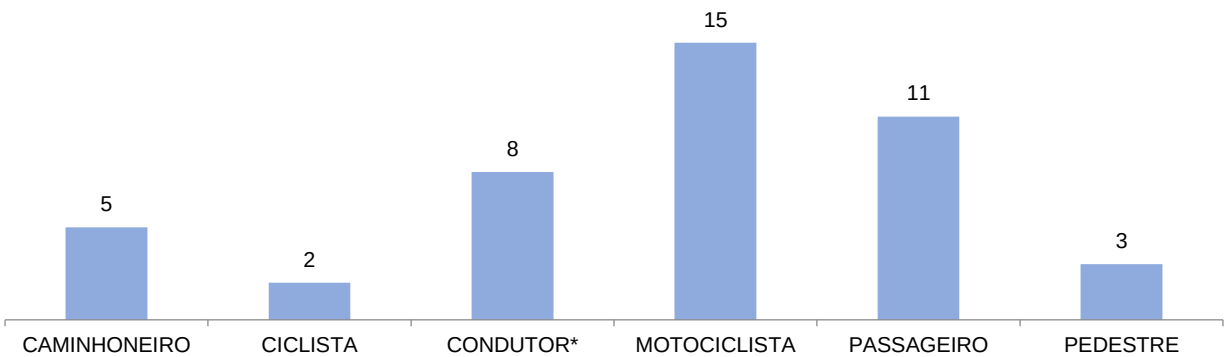
Total: **44**

VÍTIMAS FATAIS SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **44**

VÍTIMAS FATAIS SEGUNDO O TIPO

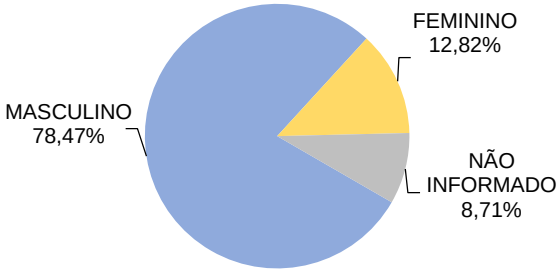


Total: **44**

Condutor * = Responsáveis pela direção de veículo automotor, com exceção de ciclistas, motociclistas e caminhoneiro.

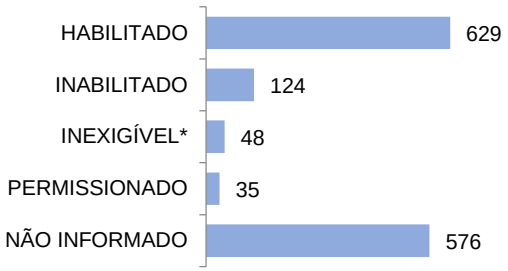
CONDUTORES

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO O SEXO



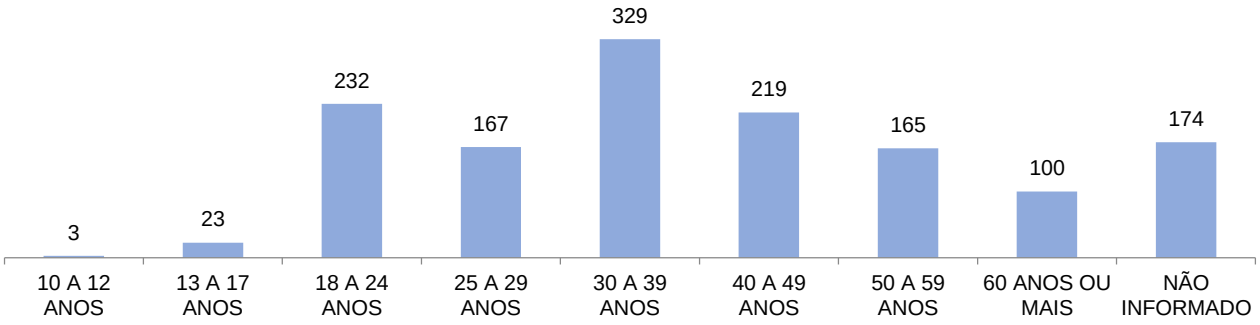
Total: **1.412**

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A CATEGORIA



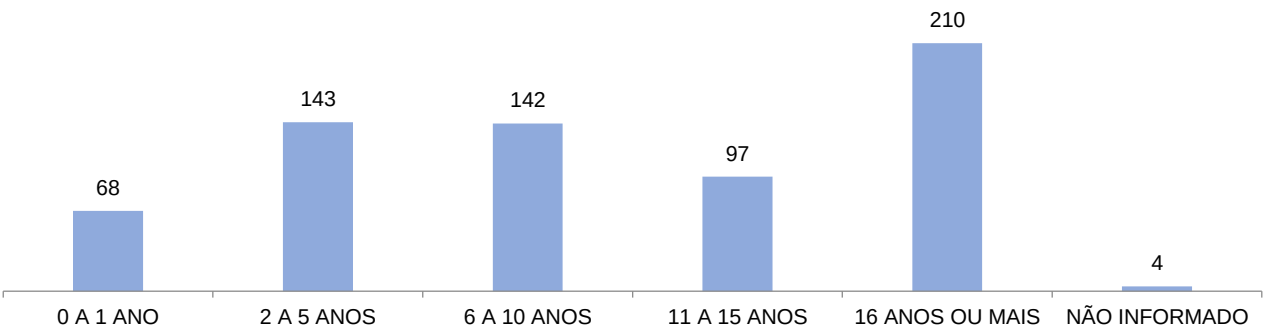
Total: **1.412**

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **1.412**

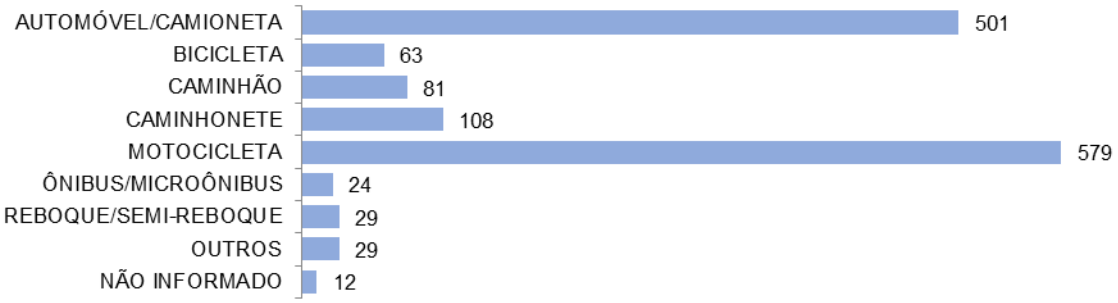
CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO O TEMPO DE HABILITAÇÃO



Total: **664**

Inexigível * = Para responsáveis na condução de veículos não motorizados (de propulsão humana ou tração animal).

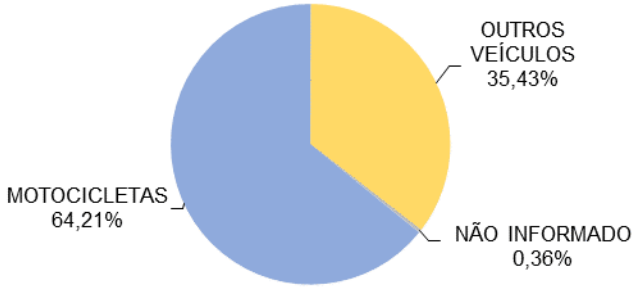
VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A ESPÉCIE



Total: **1.426**

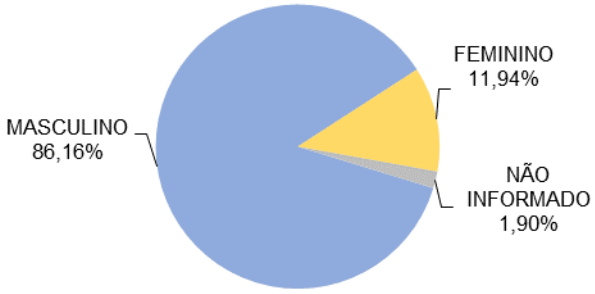
MOTOCICLISTAS

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A PARTICIPAÇÃO DE MOTOCICLETAS



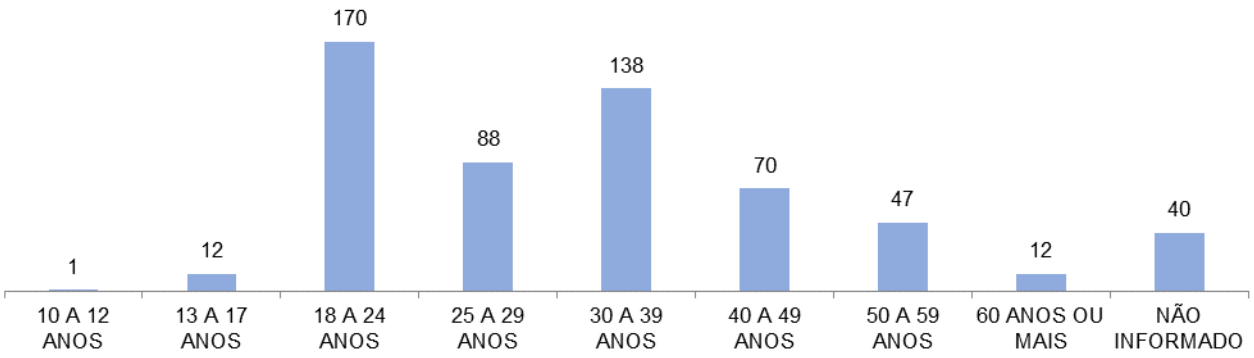
Total: **841**

MOTOCICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO O SEXO



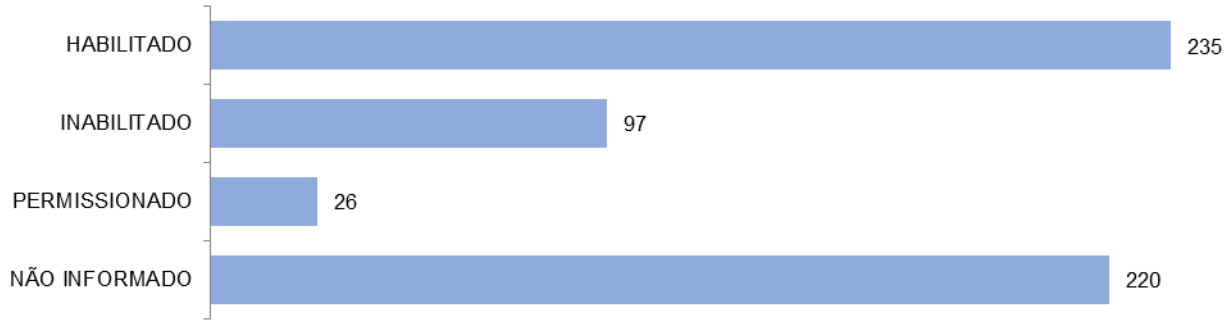
Total: **578**

MOTOCICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



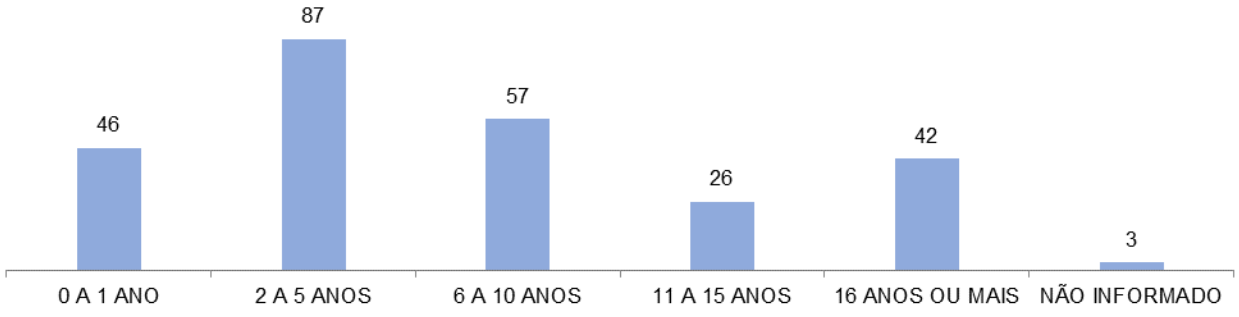
Total: **578**

MOTOCICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A CATEGORIA



Total: **578**

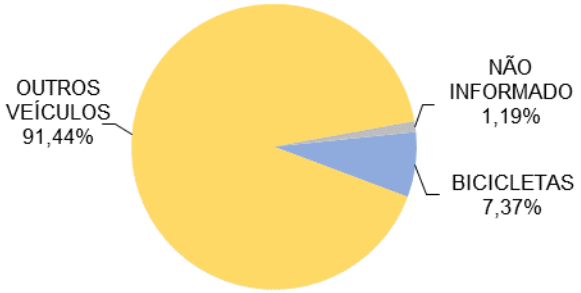
MOTOCICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO O TEMPO DE HABILITAÇÃO



Total: **261**

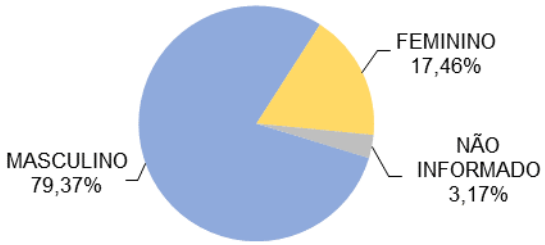
CICLISTAS

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A PARTICIPAÇÃO DE BICICLETAS



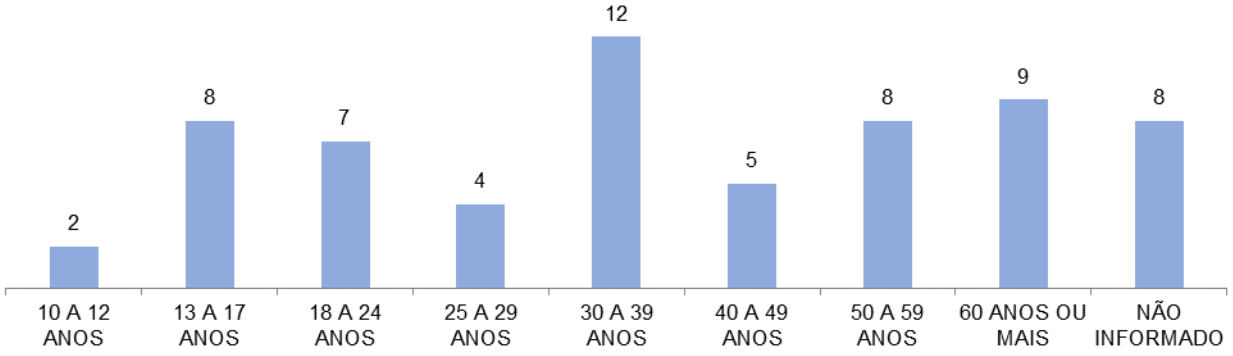
Total: **841**

CICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO O SEXO



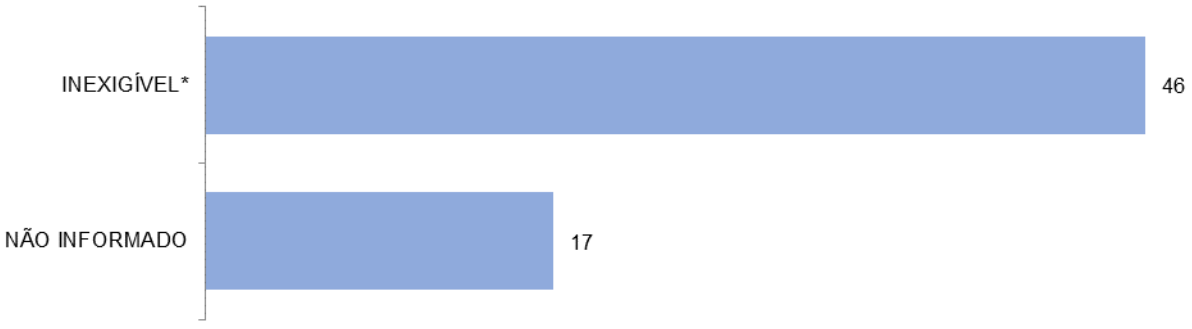
Total: **63**

CICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **63**

CICLISTAS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS SEGUNDO A CATEGORIA

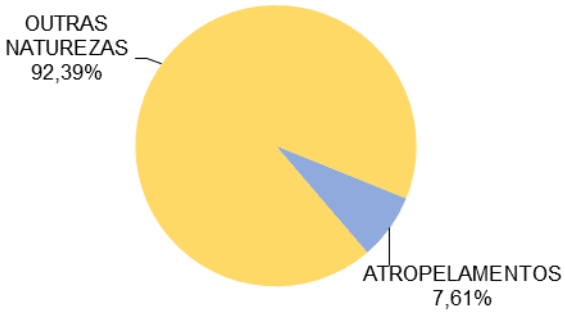


Total: **63**

Inexigível * = Para responsáveis na condução de veículos não motorizados (de propulsão humana ou tração animal).

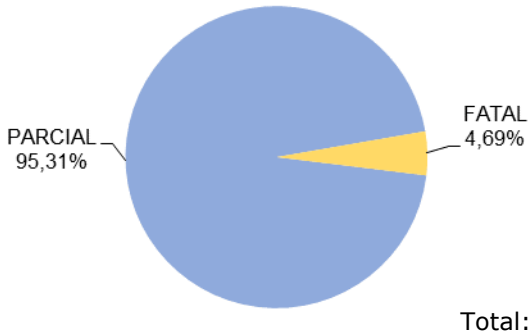
ACIDENTES DE TRÂNSITO POR ATROPELAMENTO

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS SEGUNDO A PARTICIPAÇÃO POR ATROPELAMENTO



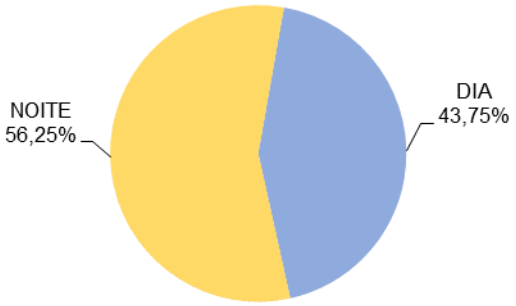
Total: **841**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A GRAVIDADE



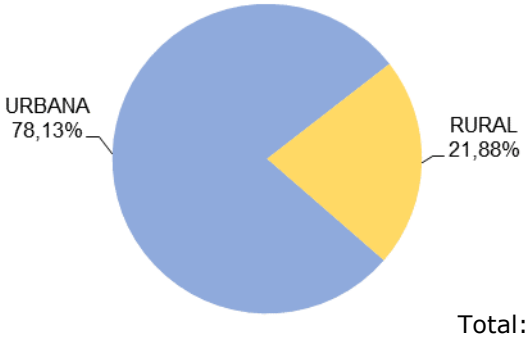
Total: **64**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O PERÍODO



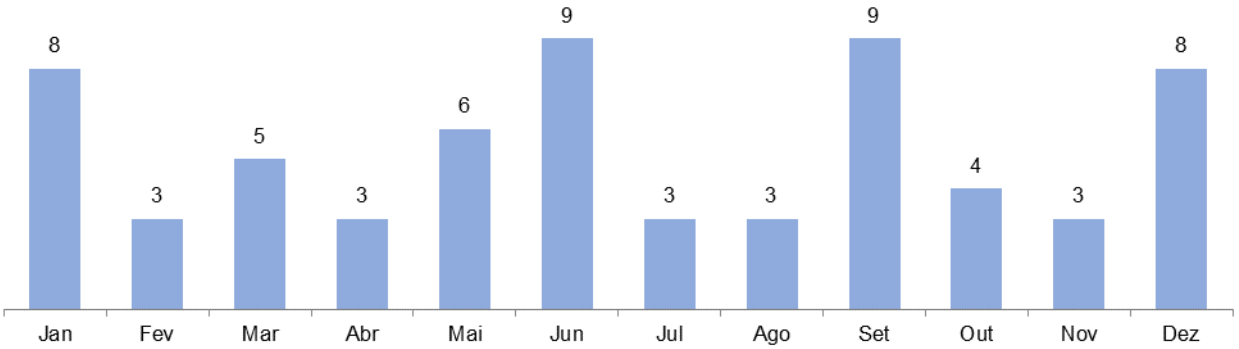
Total: **64**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A ÁREA



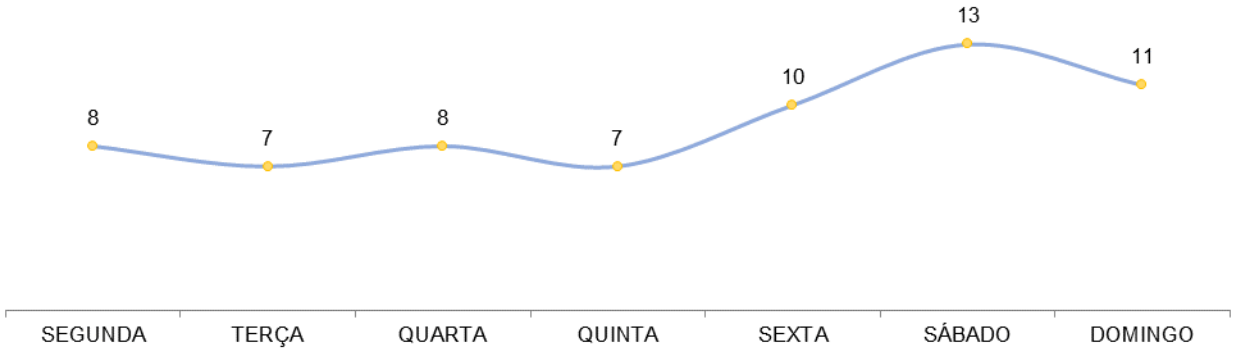
Total: **64**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO OS MESES DO ANO



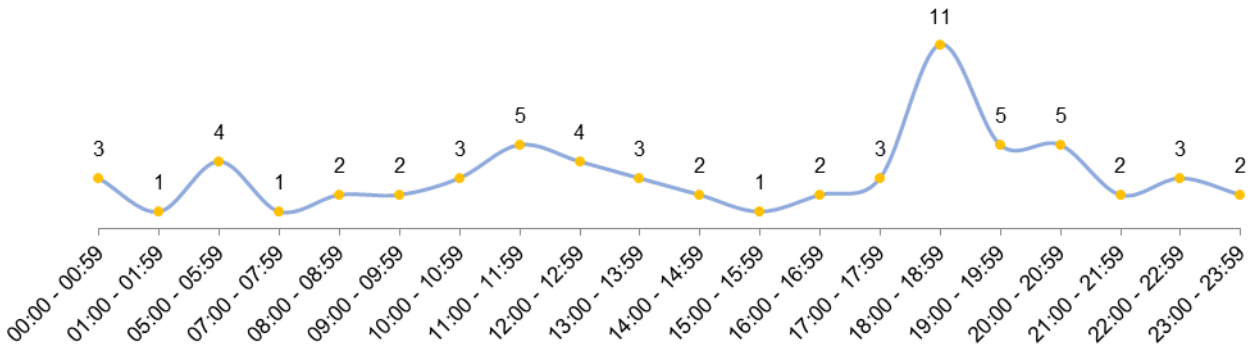
Total: **64**

ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS
POR ATROPELAMENTO SEGUNDO OS DIAS DA SEMANA



Total: **64**

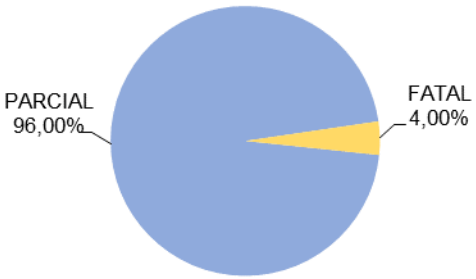
ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS
POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A FAIXA HORÁRIA



Total: **64**

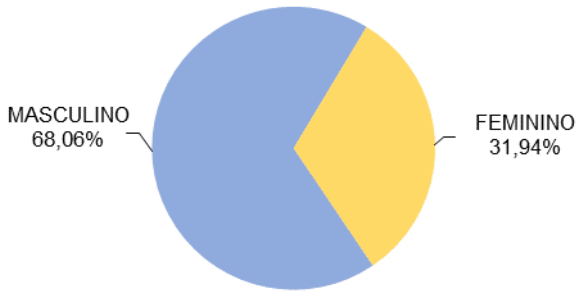
VÍTIMAS PARCIAIS

VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O FERIMENTO



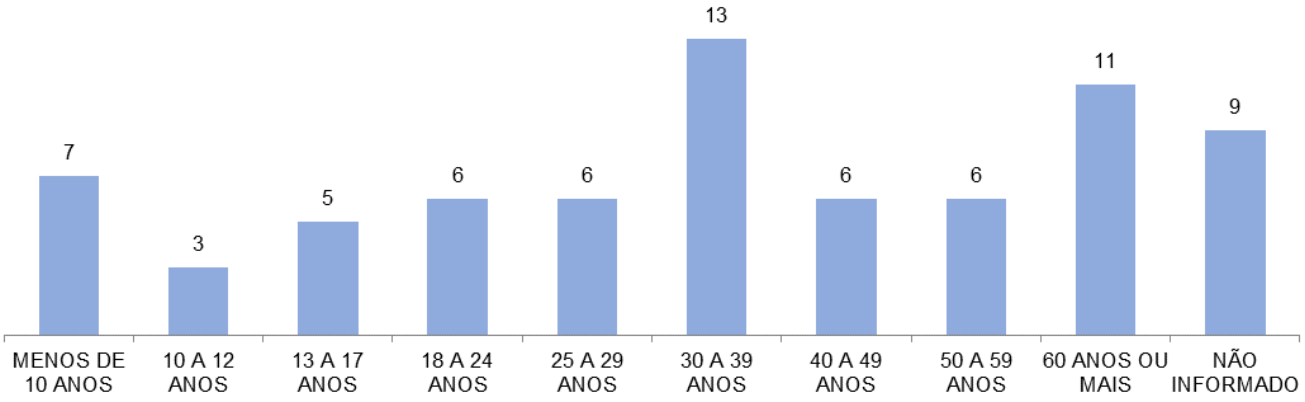
Total: **75**

VÍTIMAS PARCIAIS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O SEXO



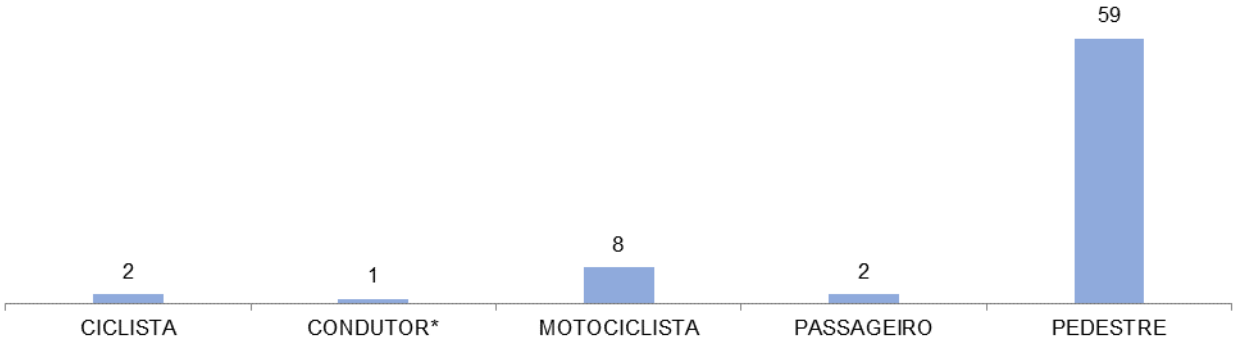
Total: **72**

VÍTIMAS PARCIAIS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **72**

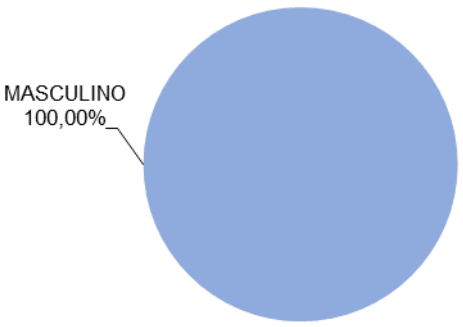
VÍTIMAS PARCIAIS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O TIPO



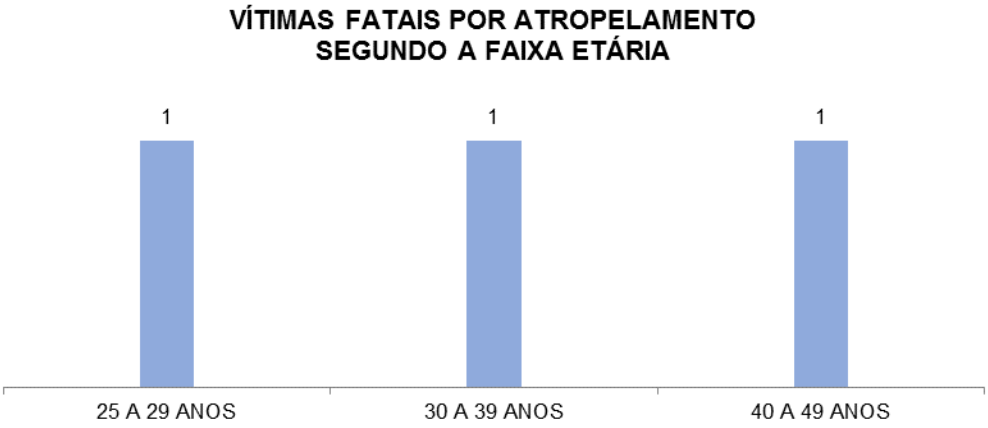
Total: **72**

Condutor * = Responsáveis pela direção de veículo automotor, com exceção de ciclistas, motociclistas e caminhoneiro.

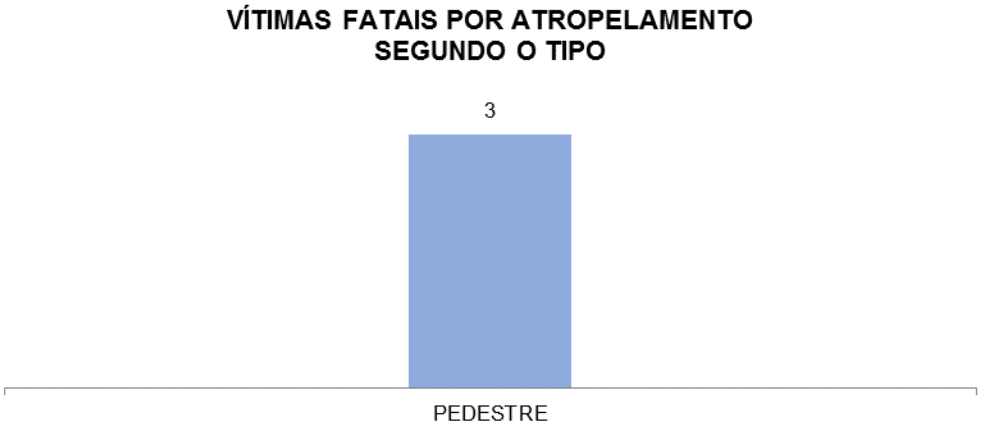
VÍTIMAS FATAIS



Total: **3**



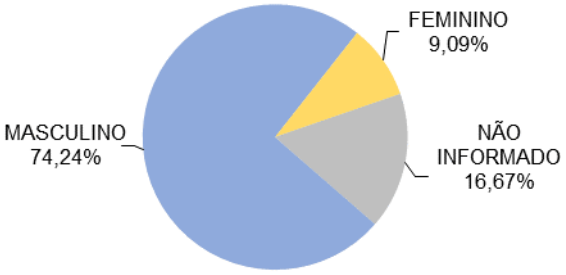
Total: **3**



Total: **3**

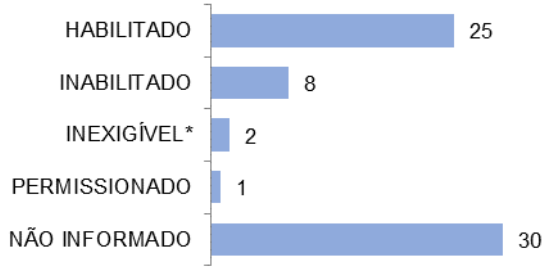
CONDUTORES

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O SEXO



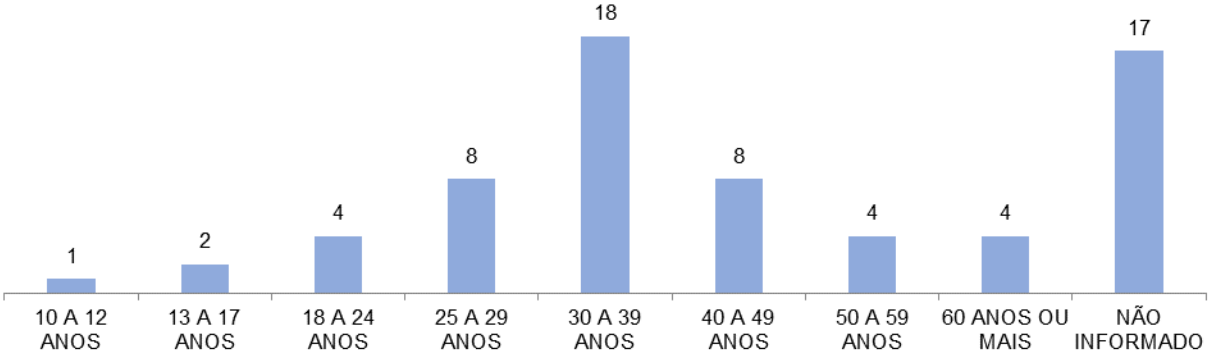
Total: **66**

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A CATEGORIA



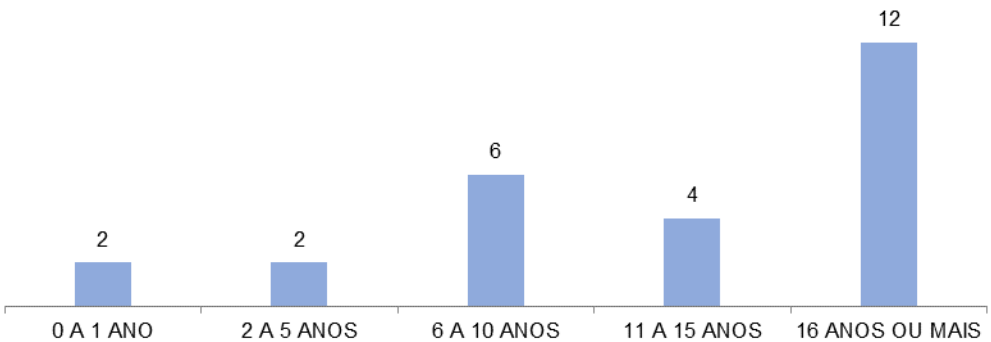
Total: **66**

CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A FAIXA ETÁRIA



Total: **66**

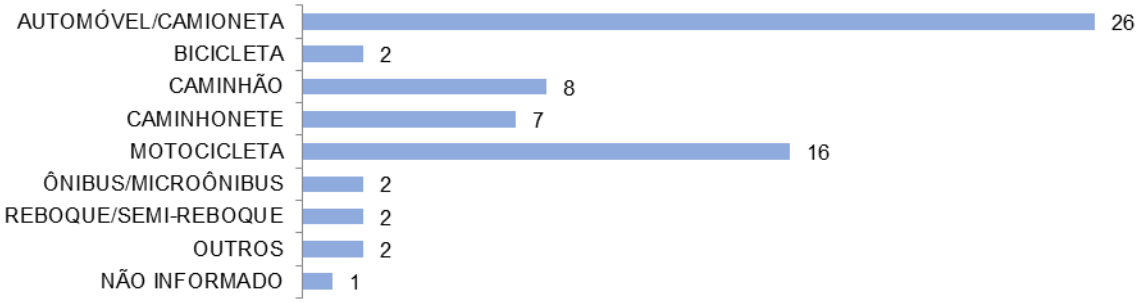
CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO O TEMPO DE HABILITAÇÃO



Total: **26**

Inexigível * = Para responsáveis na condução de veículos não motorizados (de propulsão humana ou tração animal).

VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS POR ATROPELAMENTO SEGUNDO A ESPÉCIE



Total: **66**

Fonte de dados: 2º BPMES, 13º BPMES, SESP-ES e 12ª SRPRF

Elaboração: DETRAN-ES / DT / GETE / COEST

Data de elaboração: Agosto de 2019